



ANNONCES JUDICIAIRES ET LÉGALES

Justificatif de parution sur lyoncapitale.fr

Téléchargé le 24 / 11 / 2024 à 20:21

Date de publication : jeudi 2 juin 2022 à 07:20

Type : Cession de fonds de commerce

Localisation : 26 - Drôme

Support de parution : LyonCapitale.fr

CESSION DE FONDS DE COMMERCE

Suivant acte sous seings privés en date à MACON du 2 mai 2022, enregistré à VALENCE le 6 mai 2022, dossier 2022 00043903, référence 2604P01 2022 A 01009,

la société AUTOMATISME POUR L'INDUSTRIE, SAS au capital de 20 000 €, dont le siège social est Chemin du Grand Saint Jean - 26400 CREST, immatriculée au RCS de ROMANS sous le numéro 442 547 972, a vendu

à la Société SERCI, SARL au capital de 7 500 €, dont le siège social est Centre Commercial de la Samiane - 01290 CROTTET, immatriculée au RCS de BOURG EN BRESSE sous le numéro 443 768 163,

le fonds de commerce d'étude, programmation et installation d'automates industriels, câblage d'armoires électriques, implantation de machines industrielles avec intégration de leur fonctionnement, fabrication de machines spéciales, exploité à CREST (26400) - Chemin du Grand Saint Jean, pour lequel le vendeur est immatriculé au RCS de ROMANS sous le numéro 442 547 972,

moyennant le prix de 10 500 € s'appliquant :
- aux éléments incorporels pour 1 000 €,
- aux objets mobiliers et au matériel pour 9 500 €.

L'entrée en jouissance a été fixée rétroactivement au 23 juin 2021.

Les oppositions, s'il y a lieu, seront reçues en la forme légale dans les dix jours de la dernière en date des publications légales, au siège d'exploitation du fonds et la correspondance adressée à la SELARL SBCMJ

- 19 avenue Victor Hugo - Immeuble Le
Victorien - CS 40308 - 26003 VALENCE
CEDEX.
Pour avis.

Vous pouvez consulter l'annonce à l'adresse suivante :

<https://annonces-legales.lyoncapitale.fr/annonce/7a7a56ed-c2c7-5e78-9006-b4b4d9d2d2d2>

S.A.S. au capital de 1 000 000 € - 489 069 856 RCS Nanterre
Siège social : 41, rue du Capitaine Guynemer - 92925 La Défense Cedex